



DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI
..... - Ex ISPESL

**VERBALE DI TARATURA A BANCO DI
VALVOLA DI SICUREZZA PRESSO IL
FABBRICANTE - Specificazioni tecniche
applicative del DM 1.12.75 – Raccolta R
Edizione 2009**

LUOGO, DATA

Valvola modello;
Identificativo valvola;
Diametro nominale DN [mm];
Pressione nominale PN [bar];
Pressione di taratura Pt [bar];

Il presente verbale riguarda esclusivamente il controllo della pressione di taratura della valvola. La conformità della stessa, dal punto di vista costruttivo al modello approvato, è attestata dal fabbricante con dichiarazione allegata.

A seguito del buon esito della prova di taratura, ai fini dell'identificazione della valvola, vengono punzonati i seguenti dati:

- Pressione di taratura: [bar]
- Marchio INAIL/ISPESL
- Numero della valvola

La taratura è stata eseguita con aria a contropressione atmosferica.

Il Tecnico

LOGO FABBRICANTE

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA
VALVOLA DI SICUREZZA**
(Dati desunti dal certificato a seguito delle
prove eseguite in sede di
certificazione/omologazione)

Marchio di fabbrica:
Valvola modello;
Identificativo valvola;
Diametro nominale DN[mm];
Pressione nominale PN[bar];
Pressione di taratura Pt [bar];
Sezione netta [mm²];
Sovrapressione [%];
Scarto di chiusura [%];
Capacità di scarico [kg/h];
Coefficiente di efflusso;
Fluido di impiego;
Rif.to numero
certificazione/omologazione

DICHIARAZIONI DEL FABBRICANTE

La valvola di sicurezza sottoposta a controllo della taratura è conforme, dal punto di vista costruttivo, a quanto specificato nel documento di certificazione/omologazione.

Descrizione del sistema di blocco meccanico della posizione di taratura:
.....

Il Fabbricante



DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI
..... - Ex ISPESL

**VERBALE DI TARATURA A BANCO DI
VALVOLA DI INTERCETTAZIONE DEL
COMBUSTIBILE PRESSO IL FABBRICANTE -
Specificazioni tecniche applicative del DM
1.12.75 – Raccolta R Edizione 2009**

LUOGO, DATA

Valvola modello;
Identificativo valvola;
Diametro nominale DN [mm];
Temperatura di
intervento nominale [°C];
Tolleranza di fabbricazione [±];

Il presente verbale riguarda esclusivamente il controllo della temperatura di intervento della valvola.

La conformità della stessa, dal punto di vista costruttivo al modello approvato, è attestata dal fabbricante con dichiarazione allegata.

La temperatura di intervento riscontrata rientra nel campo di tolleranza dichiarato dal fabbricante.

A seguito del buon esito della prova di taratura, ai fini dell'identificazione della valvola, vengono punzonati i seguenti dati:

- Temperatura di intervento: [°C]
- Tolleranza fabbricazione [±]
- Marchio INAIL/ISPESL
- Numero della valvola

Il Tecnico

LOGO FABBRICANTE

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA
VALVOLA DI INTERCETTAZIONE DEL
COMBUSTIBILE PER IMPIANTI AD ACQUA
CALDA**

(Dati desunti dal certificato a seguito delle prove eseguite in sede di certificazione/omologazione)

Marchio di fabbrica:
Valvola modello;
Identificativo valvola;
Diametro nominale DN[mm];
Pressione nominale PN[bar];
Temperatura di
intervento nominale [°C];
Tolleranza di fabbricazione [±];
Tipo di combustibile;
Rif.to numero
certificazione/omologazione

DICHIARAZIONI DEL FABBRICANTE

La valvola di intercettazione del combustibile sottoposta a controllo della taratura è conforme, dal punto di vista costruttivo, a quanto specificato nel documento di certificazione/omologazione.

Descrizione del sistema di blocco meccanico della posizione di taratura:
.....

Il Fabbricante

