

Uaf – Udine – settore Ferro Metalli

**Implementazioni e certificazioni
ISO 9001 - ISO 3834
in ottemperanza alle NTC (DM 14/01/08)**

Le prove di laboratorio richieste:
tipologie e quantità richieste nei diversi casi.



Un po' di chiarezza su alcuni elementi fondamentali

Ci sono alcuni passaggi che è fondamentale chiarire per definire quali e quante prove devono essere eseguite. La NTC divide i materiali in 3 casi

- a) Materiali e prodotti per i quali sia **prevista la marcatura CE** a fronte di norme armonizzate pubblicate su GUUE;
- b) Materiali e prodotti **privi di marcatura CE**;
- c) Materiali e prodotti **innovativi**.

Allo stato attuale gli elementi strutturali saldati sono della classe b).



Un po' di chiarezza su alcuni elementi fondamentali

È importante aver sempre chiaro che il «Direttore Tecnico di Stabilimento» è la figura che svolge il ruolo di «Direttore dei Lavori» all'interno del CTA. È la figura cui il Direttore dei Lavori del Cantiere delega le proprie funzioni all'interno del CTA stesso, per competenza specifica e per possibilità operativa di controllo.

Nell'ambito dei CTA vanno distinte:

- le lavorazioni senza saldatura, che utilizzano barre o rotoli di acciaio;
- le realizzazioni di giunti per strutture, saldati o uniti meccanicamente.

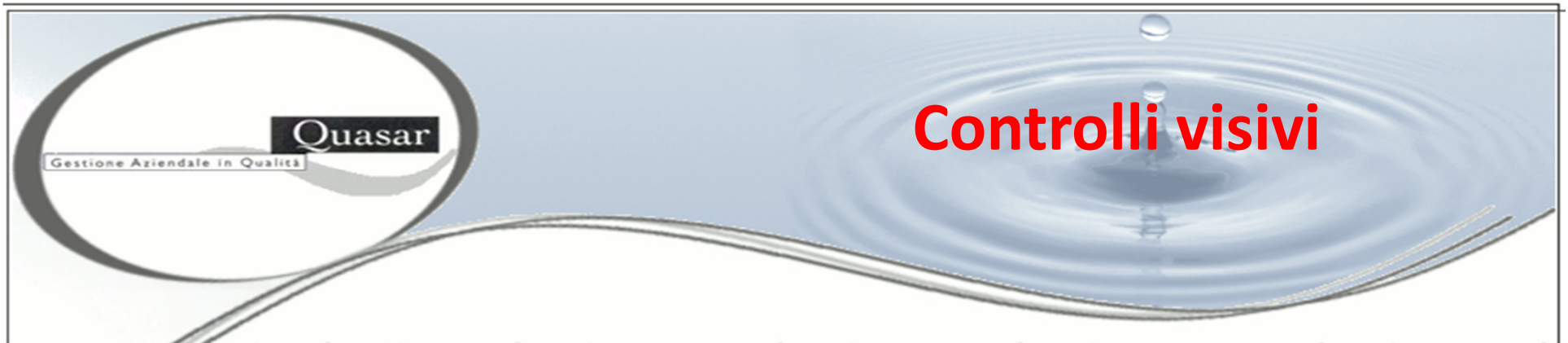


Un po' di chiarezza su alcuni elementi fondamentali

- Le lavorazioni senza saldatura, che utilizzano barre o rotoli di acciaio (NTC 11,3,2,10,3);
- Le realizzazioni di giunti per strutture, saldati o uniti meccanicamente (NTC 11,3,4,1 - 4).

Il CTA deve eseguire al suo interno controlli sistematici su acciai da CA ordinario (barre e rotoli) ad ogni fornitura o 90 t o 1 al giorno (1 = 3 spezzoni di medesimo diametro).

Nel processo di saldatura si devono usare acciai conformi a norme armonizzate (marcati CE). Quindi il controllo in accettazione è relativo alla marcatura CE e collegati. L'entità e il tipo dei controlli sul lavorato, distruttivi e non, in aggiunta a quello visivo (al 100%), sono definiti da Collaudatore e Direzione Lavori.



Devono essere eseguiti da personale qualificato, la qualifica va dimostrata (documentata) all'ente certificatore 9001-3834.

Può essere qualificato un saldatore con adeguata esperienza oppure il coordinatore della saldatura, normalmente attraverso breve attività formativa.

Non è un controllo teorico.

Vanno eseguiti sul 100% delle saldature.

Devono essere registrati.

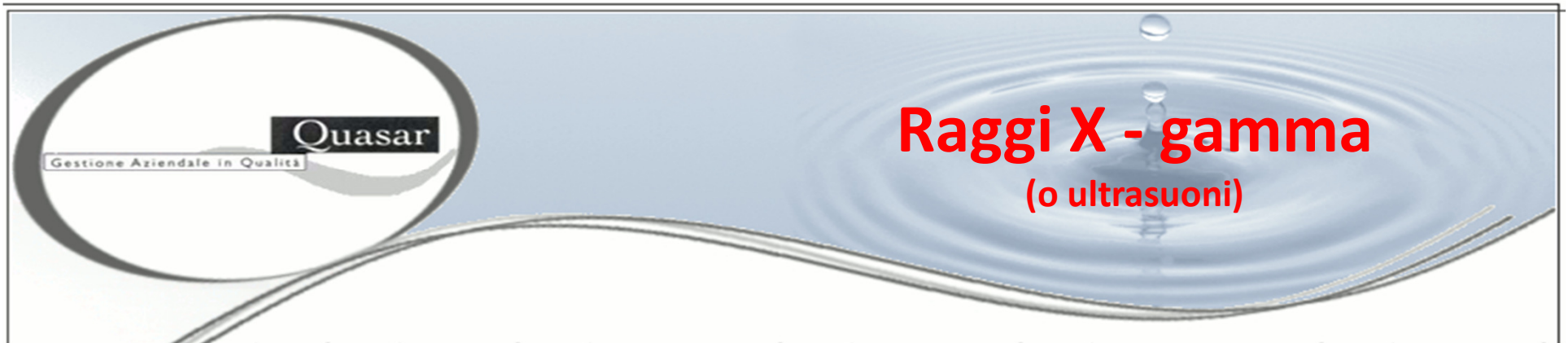


Non è un controllo al 100% ma a campione (da definire), può essere eseguito su cordoni ad angolo o giunti a parziale penetrazione.

Devono essere eseguiti da personale qualificato, può essere eseguito esternamente da un laboratorio, attenzione alla sua qualifica.

Devono essere registrati.

Rientrano tra i controlli definiti da Collaudatore e Dir Lav. Se il CTA propone un proprio piano di campionature e controlli, il Dir Lav o accetta tale piano o può eventualmente richiedere controlli aggiuntivi (a carico del committente).



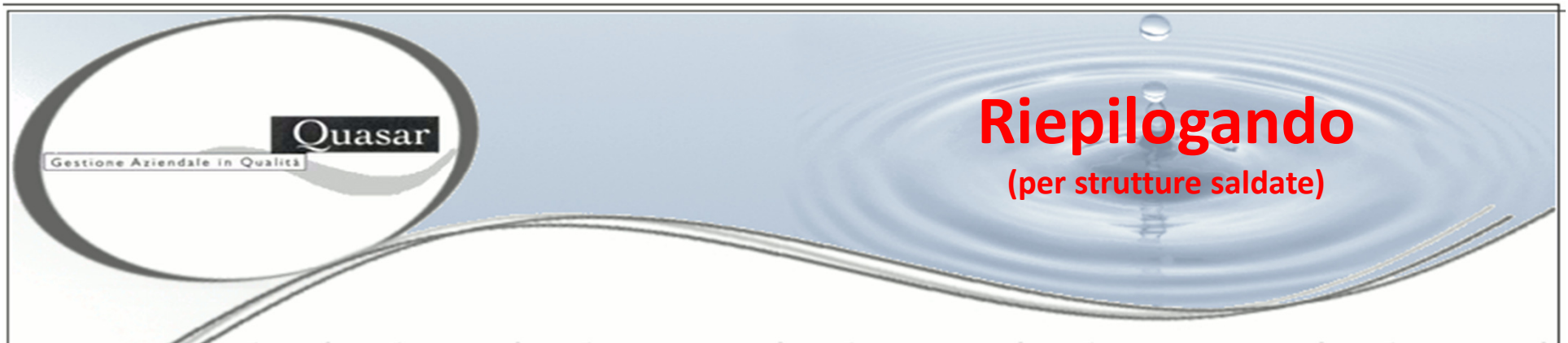
Non è un controllo al 100% ma a campione (da definire), deve essere eseguito (a campione) in aggiunta ai precedenti su piena penetrazione per testa a testa, per giunti a T a piena penetrazione bastano gli ultrasuoni .

Esiste una norma guida (citata da NTC ma già sostituita da aggiornamento) per la scelta dei metodi di controllo. Di fatto all'interno di NTC, al capitolo 11.3.4.5 vengono già indicati i tipi di controllo per i diversi casi.

Devono essere eseguiti da personale qualificato, può essere eseguito esternamente, attenzione alla qualifica del laboratorio.

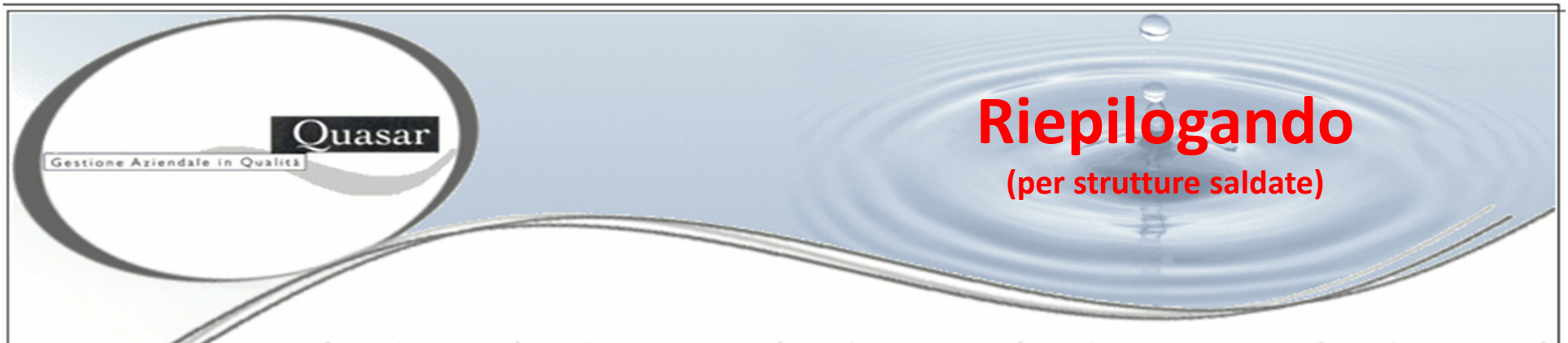
Devono essere registrati.

Come per i precedenti rientrano tra i controlli definiti da Collaudatore e Dir Lav.



No a prove di laboratorio giornaliere sui materiali in ingresso





No a prove di laboratorio giornaliere sui materiali in ingresso





Grazie dell'attenzione

Franco Diracca
Quasar s.r.l.